

FRESA CARBURO "C" HFC Z6 WRC 9.6X19X6X64 305026 RHODIUS



Descripción

- Fresa de metal duro forma C (WRC): Cilindro de punta esférica.
- Máxima exactitud de concentricidad
- Una geometría de corte perfectamente adaptada garantiza los mejores resultados
- Máxima durabilidad

CARACTERÍSTICAS

- La fresa de metal duro HF C puede utilizarse con amoladoras rectas, máquinas con accionamiento de eje flexible y amoladoras de aire comprimido. La velocidad de corte recomendada para aceros/acero fundido/hierro fundido es de 450-

600 m/min; para aceros/aceros para herramientas/aceros resistentes al óxido y al ácido, es de 250-350 m/min. La velocidad de corte recomendada para aluminio y otros metales no ferrosos como cobre, latón, bronce y plásticos es de 700-900 m/min.

- El cabezal se coloca con un proceso especial de soldadura fuerte, el dentado se realiza con discos de diamante de precisión en máquinas CNC muy avanzadas. Este proceso permite una geometría de corte óptima y de alto rendimiento.
- Con HF C, el usuario adquiere la mejor herramienta RHODIUS de su categoría. Los productos RHODIUS TOPline son garantía de máximo rendimiento y calidad.
- Con esta fresa y con la variante de dentado simple (Z 3), el usuario tiene las ventajas de un arranque de material agresivo, una larga vida útil y exactitud de concentricidad. También el dentado cruzado con rompevirutas (Z 6) permite un arranque de material especialmente agresivo, así como una larga vida útil y exactitud de concentricidad. Además se consigue una calidad superficial excelente. La variante con el dentado especial de aluminio con dientes grandes y faceta rectificada (Z ALU) consigue también un rendimiento de arranque de virutas muy bueno. La acumulación de material en las cavidades para viruta se reduce aquí al mínimo. En caso de materiales muy grasos, como por ejemplo aluminio, se recomienda utilizar aceite de corte, petróleo o grasa para reducir al mínimo posible el efecto negativo del embotamiento.
- La fresa con la forma C (cilindro de punta esférica) conforme a DIN 8032 está disponible con diámetros de cabezal entre 3 mm y 16 mm. El diámetro del vástago es de 3 mm o 6 mm.
- Para esta fresa de metal duro son posibles fabricaciones especiales con vástagos de hasta 400 mm de largo.

ESPECIFICACIONES

- Calidad: TOP LINE
- Forma: C (WRC)
- Dentado: Z6
- Diámetro del cabezal: 9,6 mm
- Longitud del cabezal: 19 mm
- Diámetro del vástago: 6 mm
- Longitud total: 64 mm
- Apto para: Amoladora Recta, Amoladora de Aire Comprimido



Tecnofijaciones de Costa Rica S.A.

☎ 3101625644

✉ contacto@tecnofijacionescr.com

🌐 <http://www.tecnofijacionescr.com>

☎ +506 2256 8115

📍 Costa Rica , San José (CR) , San José , Uruca

GARANTIA

PRODUCTO CONSUMIBLE, GARANTÍA 30 DÍAS. SOLAMENTE CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION.