Tecnofijaciones de Costa Rica S.A.
3101625644
contacto@tecnofijacionescr.com
http://www.tecnofijacionescr.com
+506 2256 8115
Costa Rica , San José (CR) , San José , Uruca

MINI PULLIFT 250KG CADENA 1.5 MTS & GANCHO DC-250 T-SAFETY LIFT



Descripción

- Diseño único incluso dentro de la gama de productos Huaige. Amplias aplicaciones en diversas industrias.
- Mini polipasto de palanca con estructura compacta y diseño exquisito. Se maneja con una sola mano. Piezas forjadas y templadas para mayor durabilidad.
- Su tamaño compacto y peso ligero permiten su uso en espacios reducidos.
- Carcasa exterior de acero aleado con protección contra impactos, diseño totalmente sellado, resistencia a los golpes, alta resistencia y buena tenacidad. Protege eficazmente las piezas internas contra daños y manchas.
- El dispositivo de suspensión y el gancho de carga están fabricados en acero aleado de alta resistencia y resistente al envejecimiento, evitando roturas repentinas.

- El gancho cuenta con un pestillo de seguridad y puede girar libremente 360°.
- Diseño de doble polea, baja fuerza de tracción para ahorrar esfuerzo, sin cadenas atascadas. Doble trinquete de resorte con fuerte frenado.
- La palanca ajustable de elevación/descenso permite regular fácilmente la longitud de las cadenas.
- Mango ergonómico de goma antideslizante y duradero. Fácil de usar.

CARACTERISTICAS

- Los pestillos de seguridad de acero fundido están asegurados con tornillos Allen y contratuercas
- Diseño compacto con cuerpo más pequeño y diseño liviano para aplicaciones de altura reducida y uso en áreas confinadas
- Los ganchos se estiran lentamente para indicar una situación de sobrecarga, lo que aumenta la seguridad en el lugar de trabajo
- Construcción de acero resistente a los impactos para mayor durabilidad y protección
- Los ganchos de aleación de acero de clasificación industrial giran 360° para facilitar el montaje
- El diseño de rodamiento de agujas aumenta la eficiencia y promueve un funcionamiento suave
- Este producto simple con ANSI / ASME B30.21 / HST-3 construcción de acero resistente a impactos para mayor durabilidad y protección
- Estilo Weston, el diseño de freno de trinquete doble divide la carga en lados opuestos del engranaje de trinquete para una mayor seguridad de la carga

ESPECIFICACIONES

- Espacio libre: 8-1/4"
- Capacidad: 500 libras (227 Kg)
- Elevación: 5 pies
- Capacidad de carga: 1/4 toneladas
- Dimensiones de la cadena de carga (dia): 6
- Peso: 4.5 libras

- Longitud de la palanca: 6"
- Libras de tirar para levantar la capacidad: 60
- Ganchos de astillero: No

GARANTÍA

12 MESES DE GARANTÍA CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN. ACCESORIOS Y CONSUMIBLES CON 30 DÍAS DE GARANTÍA SÓLO CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA. ESTE EQUIPO NO ESTÁ FABRICADO NI DISEÑADO PARA LA ELEVACIÓN DE PERSONAS, SU USO SE LIMITA Ú;NICA Y ESPECÍFICAMENTE A LABORES CON CARGA DE MATERIALES Y/U OBJETOS